

Scheda Tecnica

Serie Vynaglaze 47-00 CMIX 2000

Sono stati formulati per ottenere un alto grado di lucido su di una ampia gamma di PVC ed altri materiali plastici.

L'eccezionale flessibilità, la resistenza all'esterno, l'adesione e l'alta resistenza all'alcool ed alla benzina, rendono questi inchiostri ideali per una rapida produzione di stikers, autoadesivi per vetrine, etichette, marcatura veicoli, locandine pubblicitarie incluse insegne acriliche.

Sono adatti per tutti i tipi di macchine da stampa e, grazie ad una accurata selezione di diluenti e ritardanti, forniscono ottime proprietà di essiccamento e di stabilità sul telaio.

Adesione

Resine sintetiche selezionate conferiscono buona adesione su una vasta gamma di PVC (rigido, flessibile e autoadesivo) ed altri materiali plastici (lastre metacriliche, policarbonato, alcuni tipi di poliestere trattato). Comunque prima della tiratura si raccomanda di eseguire gli opportuni test su tutti i supporti.

Flessibilità

Sono estremamente flessibili e adatti alle richieste più severe di stampe a più colori sia mono che bifacciali dove più strati di inchiostro sono sovrastampati.

Brillantezza

Gli inchiostri sono dotati di una combinazione di alta brillantezza e di un veloce essiccamento per minimizzare il pericolo di contro stampa (blocking) degli stampati essiccati, anche nel caso di contatto stampa contro stampa.

Gamma colori la gamma dei colori consiste di 9 tinte vivaci e luminose monopigmentate (più il nero, bianco e la base trasparente 47E50), esenti da piombo, che possono essere facilmente miscelate per produrre una vastissima gamma di colori. Completano la gamma i colori tricromatici secondo la norma DIN 16538/9

Pantone - RAL Sono disponibili le ricette per tutti i colori pantone e RAL, sotto forma di tabelle o floppy disk.

DATI TECNICI E MODO D'IMPIEGO

Supporti

Gli inchiostri Vynaglaze APR sono adatti per una vasta gamma di PVC rigidi e flessibili. Alcuni PVC flessibili contengono grandi quantità di plastificanti che possono migrare sulla superficie e diminuire l'adesione dell'inchiostro.

Altri tipi sono calandrati per un lucido extra e per una superficie levigata: i lubrificanti impiegati in questo processo possono parimenti ridurre l'adesione.

Per questo motivo è opportuno valutare l'adesione conducendo test di stampa sulla partita di plastica da impiegare prima di iniziare la tiratura.

Gli inchiostri Vynaglaze APR possono anche essere usati su lastre metacriliche, policarbonato e poliestere trattato.

Sun Chemical Group S.p.A.

Sun Chemical Screen

Ogni adesivo di superficie usato per fissare la carta protettiva deve essere rimosso seguendo le raccomandazioni del produttore. Quando si stampa su polycarbonato è richiesto l'impiego di un diluente o ritardante speciale per prevenire la possibilità di formazione di "scricciature".

Telai per la stampa

L'emulsione diretta Coatazol o i film capillari Murakami sono particolarmente raccomandati grazie alla resistenza allo sfregamento ed ai solventi. L'impiego di una racla di poliuretano e di tessuti di monofilamento 80-120 fili/cm fornirà i migliori risultati.

Essiccamento

Gli inchiostri Vynaglaze APR essiccano bene attraverso i normali forni jet e su essiccatoi. Poichè l'aggiunta di ritardante allunga i tempi di lavorazione, si raccomanda un adeguato essiccamento per mantenere le eccellenti prestazioni dell'inchiostro.

Diluizione dell'inchiostro

La versatilità è raggiunta da una opportuna diluizione degli inchiostri Vynaglaze APR.

Per stampare ad alte velocità si deve aggiungere il Diluente Lento (Slow Thinner) TS16 ex 47-03 fino al 40% ed il 15-20% di Ritardante TS17 ex 47-04 per macchine semiautomatiche o manuali.

Per la stampa con macchine a cilindro è raccomandata una bassa viscosità dell'inchiostro per consentire un'ottima performance di stampa.

Per la maggior parte dei casi, dove è essenziale un'ottima stabilità sul telaio, può essere usato il Diluente Lento (Slow Retarder) TS11 ex 47-06. Questi diluenti possono essere impiegati assieme in tutte le proporzioni per specifiche richieste di stampa e di essiccamento.

Quando si stampa su polycarbonato devono essere impiegati il Diluente Touch Key TS23 ex 26-0202 o il Ritardante TS15 ex 26-0204.

Lavaggio telaio

E' raccomandato l'impiego del Solvente Pulizia Telai 11-00/10 . I diluenti standard ed i ritardanti non sono adatti per il lavaggio dei telai.

Resa

Una copertura di ca. 50 m²/kg può essere ottenuta quando Vynaglaze APR è stato diluito alla consistenza di stampa e stampato con tessuto monofilamento 100T.

Resistenza all'esterno

Gli inchiostri Vynaglaze sono stati testati in accordo con la norma BS 4781-1990 (specifiche per etichette plastiche autoadesive per uso permanente) e superano i requisiti per la solidità dei colori e le prestazioni delle didascalie.

Tutti i pigmenti impiegati sono stati selezionati per avere un valore 7-8 sulla Scala Lana dei Blue. Inoltre, test accelerati di esposizione all'esterno (weathering) condotti secondo la norma BA 3900 parte F3, indicano una vita presunta all'esterno di ca. 5 anni.

I Vynaglaze XL sono stati formulati specificatamente per fornire una maggiore durata all'esterno (fino a 7 anni). Gli inchiostri tricolori Vynaglaze Extra forniscono ottime durate di circa 3 anni. Deve comunque essere notato che alcune tinte o miscele contenenti alte proporzioni di bianco possono avere proprietà di solidità dei colori ridotte.

Sono disponibili tipi alternativi di tinte Vynaglaze con solidità dei colori superiore.

Prego richiedere la guida dal Vostro rivenditore locale CLX.

Termoformatura

Le stampe con Vynaglaze APR sono adatte per la formatura "sotto vuoto". Il film di inchiostro rammollisce sotto il calore e si "stira" insieme alla plastica. Quando si raffredda a temperatura ambiente gli inchiostri riassumono la loro durezza iniziale.

Sun Chemical Group S.p.A.

VIA ISONZO, 6/C 22078 TURATE (COMO) ITALIA TEL: +39.02.969711.1 - FAX: +39.02.96754017 - E-MAIL: infoserigrafia@eu.sunchem.com
SEDE LEGALE: VIA VITTOR PISANI, 16 20124 MILANO CAP. SOC. €38.186.580 i.v. REG. IMPR. 129552-3292-2 TRIB. MI R.E.A. MI 708526
CODICE FISCALE E PARTITA I.V.A. 00739320158 NUMERO FISCALE COMUNITARIO IT 00739320158

Sun Chemical Screen

A causa della loro natura termoplastica non devono essere usati per i tipi di formatura dove lo stampo è soggetto a toccare il film d'inchiostro. Precauzioni particolari devono inoltre essere prese quando il film di inchiostro va a contatto con lo stampo.

Stampa giocattoli – Toys Safety Regulations BS5665 part 31989/EN71. Le tinte C-MIX 2000 sono state formulate con pigmenti organici esenti da piombo in accordo con il regolamento Toys safety.

Precauzioni per la sicurezza

Gli inchiostri Vynaglaze, i diluenti e ritardanti sono stati specificatamente formulati per essere esenti dal controllo sui liquidi altamente infiammabili secondo i regolamenti del 1972. Le schede dettagliate sulla sicurezza e salute potranno essere fornite dal Vostro rivenditore locale.

GAMMA COLORE VYNAGLAZE 47-00 CMIX 2000

Codice	Descrizione	Imballo
83412003	47W50 White	1-5
83412004	47E50 Extender Base	1-5
83412103	47N50 Black	1-5
83412320	47R20 Scarlet	1-5
83412350	47R50 Red	1-5
83412351	47M50 Magenta	1-5
83412450	47O50 Orange	1-5
83412530	47Y30 Primrose	1-5
83412550	47Y50 Golden	1-5
83412650	47G50 Green	1-5
83412750	47B50 Blue	1-5
83412850	47V50 Violet	1-5

COLORI TRICROMATICI

83412309	470042 Magenta Process	1-5
83412505	470014 Yellow Process	1-5
83412707	470053 Cyan Process	1-5

COLORI VYNAGLAZE XL (a richiesta)

a richiesta	47-Y301 XL Primrose	5
a richiesta	47-O501 XL Orange	5
a richiesta	47-R501 XL Red	5
a richiesta	47-Y501 XL Golden	5
a richiesta	47-R201 XL Scarlet	5

ALTRI INCHIOSTRI VYNAGLAZE DISPONIBILI

83412002	47837 Opaque Backing white	1-5
83412053	4795 Overprint varnish	1-5
83412901	4788 Silver	5

Queste informazioni sono fornite dopo prove di laboratorio. Tuttavia le caratteristiche del prodotto possono cambiare in funzione delle differenti condizioni di lavoro. Raccomandiamo di verificare sempre le caratteristiche dei nostri prodotti prima di iniziare produzioni importanti. La responsabilità della Sun Chemical Group SpA si riduce alla sostituzione dei nostri prodotti. Poiché non siamo in grado di prevedere o controllare le condizioni in cui i nostri prodotti vengono utilizzate, non è possibile garantire le loro performance.

Precisiamo che le informazioni contenute in questa scheda sono solo indicative e che potrebbero venire modificate per soddisfare le condizioni e l'efficienza delle attrezzature impiegate. I prodotti della Sun Chemical non sono utilizzabili con inchiostri o vernici di altri produttori salvo previa autorizzazione scritta. Sun Chemical si riserva la facoltà di modificare le informazioni inserite senza preavviso.

Sun Chemical Group S.p.A.

VIA ISONZO, 6/C 22078 TURATE (COMO) ITALIA TEL: +39.02.969711.1 - FAX: +39.02.96754017 – E-MAIL: infoserigrafia@eu.sunchem.com
SEDE LEGALE: VIA VITTOR PISANI, 16 20124 MILANO CAP. SOC. €38.186.580 i.v. REG. IMPR. 129552-3292-2 TRIB. MI R.E.A. MI 708526
CODICE FISCALE E PARTITA I.V.A. 00739320158 NUMERO FISCALE COMUNITARIO IT 00739320158